

Precisione: 8 μ m



1-Punto di contatto ($\varnothing$ 10 mm)
2-Gambo

1. Misurazione:

- Fissare il cercatore di spigoli al mandrino della macchina utensile, regolare la velocità del mandrino a 400-600 giri/min e accendere l'interruttore della macchina utensile.
- Il cercatore di bordi si avvicina lentamente al pezzo (fig.1) fino a quando non vi è più oscillazione tra la punta e il mandrino. A questo punto, la dimensione dal mandrino al bordo del pezzo è il raggio della punta (5 mm).

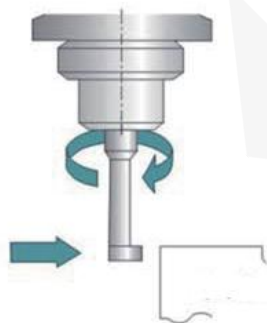
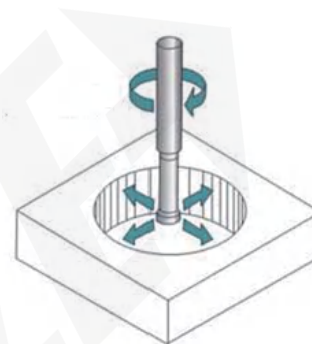
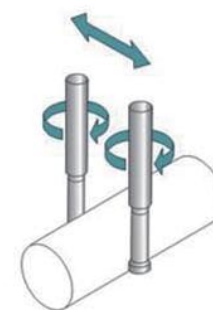


fig.1

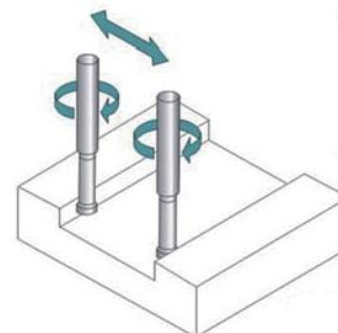
2. Misurare la dimensione con la macchina utensile:



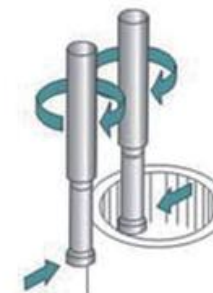
Misurazione del diametro interno



Misurazione del diametro esterno



Misurazione della larghezza
della scanalatura



Misurazione dello spessore
della parete